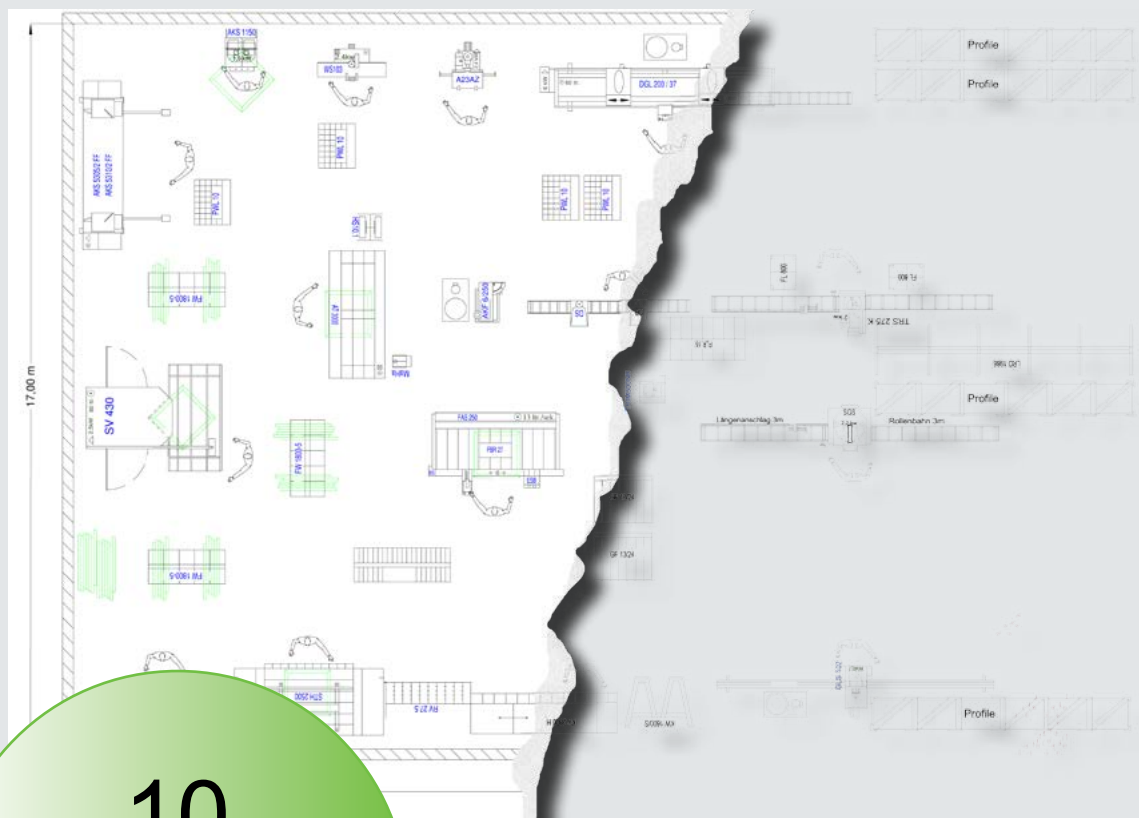


Produktionsplanung Production planning



10
EH/Tag
units/day

Inhalt / Content

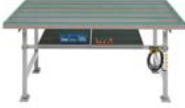

- **Zeichnung** / layout
- **Legende** / description
- **Angebot** / offer
- **Leistungsumfang** / conditions

Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
1	26439	1	DGU 500 Doppelgehrungssäge Schnittlänge max. 3560 mm, min. 560 mm (260 mm); Positionierung nach digitaler Meßanzeige; komplett mit 2 x Sägeblatt (Durchmesser 500 mm); mit einer Zwischenauflage für lange Profile; 2 x Spanner vertikal und horizontal	DGU 500
2	34130	1	NEW 250 Eisensäge Für ganztägigen Einsatz, inkl. Sägeblatt D= 250 mm, Drehzahl 40 1/min, 1,3 kW 400 V, mit kurzem Anschlag, Untergestell Sägeblatt und Doppelspannarm für gratarme Schnitte.	NEW 250
3	26726	1	WS 203 Wasserschlitzfräse Zum Fräsen von Wasserschlitz und Belüftungen in Kunststoff-Fensterprofilen. - 3 leistungsstarke Fräsmotoren mit Sanftanlauf Funktion für gratfreies Fräsen (die Drehzahl ist regelbar) - automatischer Fräsvorgang - Motoren wahlweise zuschaltbar für Entwässerung nach vorn oder nach unten und oben - Schnellverstellung über Klemmhebel und Revolveranschlüge - stabile Schwerlastführungen und gehärtete, geschliffene Wellen mit Kugelumlaufbuchsen - pneumatische Spanneinheit horizontal - pneumatischer Profilanschlag, 1x rechts, 1x links - großer Auflagetisch (pulverbeschichtet).	WS 203
4	34198	1	A 23 A Kopierfräse Mit Fräsmotor 12000 1/min. und Olivenbohrmotor 900 1/min. mit Fräswerkzeug Ø=5 mm und Bohrwerkzeuge 10-12-10, Universal-Kopierschablone, pneumatische Spanner, kurzem Seitenanschlag und 4 Klappanschlägen, manueller Vorschub.	A 23 A
5	25467	1	AKS 1020 Einkopf-Schweißmaschine Für Winkelschweißungen im Bereich von 30°-180°. Mit Festigkeitsoptimierung, Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm an Ober- und Unterseite. Inkl. Blendrahmen- leisten. Heizelement von oben. Ohne Außenkonturbegrenzungen und Auflagegeständer. Profilhöhe max. 130 mm	AKS 1020
5.1	311432	1	Auflagegeständer für AKS 1020/1150	
6	25538	1	SV A-21 Schweißraupen-Verputzmaschine Mit autom. Ausklinkfräse für PVC Fensterprofile oder ähnlichem: - autom. Abschaltung der Maschine bei Energieausfall SV : Schweißraupen-Verputzmaschine - Schnellwechselbuchse 32 mm Durchmesser, *linksdrehend - Fräswellenaufnahme für einen Fräasersatz, max. Scheibendurchmesser: 230 mm Durchm. - Frästiefenanschlag 3-fach A : autom. Ausklinkfräse - Stufenlos 60° - 90° - 22,5° - Schnellwechselbuchse 32 mm Durchmesser, *rechtsdrehend	SV-A 21



Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
7	34203	1	GLZ Glasleistensäge Handgerät zum Schneiden von Glasleisten mit 45° oder 90°, Motor 230 V, inkl. HM-Sägeblatt (34235) und Rahmenspanner.	GLZ
7.1	34204	1	GLZ -Z Aluminiumzulagen für GLZ nach Profil gefertigt	GLZ-Z
Alternativ				
7	26258	1	GLS 102 Glasleistensäge manuell für 45° Gehrungsschnitte; Vorschub manuell , 4 pneumatische Spannzylinder (Gummidruckstücke), wird über Fußventil betätigt, einfache elektrische Steuerung , 2 Drehstrom- Motoren je 0,75 kW , komplett betriebsbereit, Arbeitsablauf von hinten nach vorne 2 x HSS Sägeblatt 200x2,0x32mm 1 x HSS Sägeblatt 103x2.0x32mm rechts 1 x HSS Sägeblatt 103x2.0x32mm links. *OHNE Profilabhängige Teile !	GLS 102
7.1	26338	1	GLS-ZU Satz Profilabhängige Zulagen bestehend aus Konterprofilauflagen (1x li., 1x re. für die Aufnahme von zwei Glasleisten) passend für GLS 102 und GLS 200	GLS-ZU
8	K005929	1	Handbohrmaschine	
9	22681	1	DS 1750 Schraubvorschubeinheit mit Trichter mit manuellen Schraubeneinwurf, Werkseitige Standardeinstellung auf Bohrschrauben 3,9 x 7 x 19 mm. Abweichende Schraubendimensionen können lt. Kundenwunsch im Bereich von: Schaftdurchmesser 3,5 - 4,8 mm, Kopfdurchmesser 7-9 mm, Länge 12-40 mm, angepasst werden (Musterteile erwünscht!) Druckluftanschluss R 3/8", 7 bar, Luftverbrauch 600 l / min, Luftverbrauch / Zyklus 50 l, Geräteanschluss R 1/4", Zuführleistung 30 - 60 Schrauben / min. Schraubleistung 6 - 15 Nm, 400 Watt Leerlaufdrehzahl 2000 upm, Abmessung: 700 x 320 x 500 mm (h/b/t). Mit Materialauflage und Sicherheitsgitterschutz, gegen unbewußten Eingriff in den Arbeitsraum, max. Profilspannbreite 100 mm, max. Profilhöhe 110 mm, *) abhängig von Backenlänge.	DS 1750
9a	22651	1	UG 5000 Untergestell Für Dübelloch-Bohrereinheit und Schrauber.	UG 5000



Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type	
A	22201	1	AT 3000 Arbeitstisch Komplett mit 2 Ablageböden, Doppel-Steckdose, 4fach Druckluftverteiler, Breite 1300 mm, Länge 3000 mm, Höhe 850 mm - 1000 mm.	AT 3000	
B	25617	1	KV 2800 HF Kontroll- und Verglasungseinheit ohne Höhenverstellung, Spannweite 2740 mm, Spannweite 2200 mm, Länge 3650 mm, Breite 800 mm, Höhe 2500 mm, Tragkraft 300 kg, Gewicht 440 kg	KV 2800 HF	
C	34600	1	SA Junior 650 Stationärer Werkstatt-Kompressor 650 l/min Ansaugleistung = 520 l/min effektiv, 10 bar, 2 Zylinder, riemengetrieben, nur 1000 U/min, 4 kW, 400 V, aufgebaut auf einem stehenden 270 l Kessel. Vorteile: Gußzylinder mit niedriger Drehzahl = robuster u. ruhiger Lauf, stehender Kessel = geringer Platzbedarf, großes Kesselvolumen = geringe Schalldämmigkeit. Für 30 EH ohne Luftschrauber verwendbar.	SA Junior 650	

Pos. Art.Nr. Stk Bezeichnung**Kurz-Übersicht**

1	26439	1	DGU 500 Doppelgehrungssäge	DGU 500
2	34130	1	NEW 250 Eisensäge	NEW 250
3	26726	1	WS 203 Wasserschlitzfräse	WS 203
4	34198	1	A 23 A Kopierfräse	A 23 A
5	25467	1	AKS 1020 Einkopf-Schweißmaschine	AKS 1020
5.1	311432	1	Auflageständer	
6	25538	1	SV-A 21 Schweißraupen-Verputzmaschine	SV-A 21
7	34203	1	GLZ Glasleistensäge	GLZ
7.1	34204	1	GLZ-Z Aluminiumzulagen	GLZ-ZU
Alternativ				
7	26258	1	GLS 102 Glasleistensäge	GLS 102
7.1	26338	1	GLS-ZU Profilabhängige Zulagen	GLS-ZU
8	K005929	1	Handbohrmaschine	
9	22681	1	DS 1750 Schraubvorschubeinheit	DS 1750
9a	22651	1	UG 5000 Untergestell	UG 5000
A	22201	1	AT 3000 Arbeitstisch	AT 3000
B	25617	1	KV 2800 HF Kontroll -und Verglasungseinheit	KV 2800 HF
C	34600	1	SA Junior 650 Kompressor	SA Junior 650

Pos	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type	Luft Druck bar	Luft Verbrauch ltr./Zyklus	Elektro Anschluß Volt	Elektro Anschluß kW
1	36439	1	DGU 500 Doppelgehrungssäge	DGU 500	6		230/400	3
2	34130	1	NEW 250 Eisensäge	NEW 250			230/400	1,1-1,5
3	26726	1	WS 203 Wasserschlitzfräse	WS 203	6-8		230	2,2
4	34198	1	A 23 A Kopierfräse	A 23 A	6-8		230/400	2,2
5	25467	1	AKS 1020 Schweißmaschine	AKS 1020	7	23 Liter	230	1,5
5.1	311432	1	Auflageständer					
6	25538	1	SV-A 21 Schweißraupen-Verputzmaschine	SV-A 21	7	16 Liter	230/400	1,2
7	34203	1	GLZ Glasleistenäge	GLZ				1,05
7,1	34204	1	GLZ-ZU Aluminiumzulagen	GLZ-Z				
	Alternativ							
7	26258	1	GLS 102 Glasleistensäge	GLS 102	6-8		230/400	1,5
7.1	26338	1	GLS-ZU Profilabhängige Zulagen	GLS-ZU				
8	K005929	1	Handbohrmaschine					
9	22681	1	DS 1750 Schraubvorschubeinheit	DS 1750	7	50 Liter		
9 a	22651	1	UG 5000 Untergestell	UG 5000				
A	22201	1	AT 3000 Arbeitstisch	AT 3000				
B	25617	1	KV 2800 HF Kontroll- und Verglasungseinheit	KV 2800 HF	6-8	98 Liter		
C	34600	1	SA Junior 650 Kompressor	SAJunior650	10		400	1,5

Kompressorleistung: 650 l/min., Ansaugleistung = 520 l/min effektiv

Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type	
1	26439	1	DGU 500 Double mitre saw cutting length max. 3560mm, min. 560mm (260mm); positioning according to digital measuring display; complete with 2 saw blades (diameter 500mm); with intermediate support for long profiles; 2 vertical and horizontal clamps.	DGU 500	
2	34130	1	NEW 250 Iron saw for all-day use, incl. sawblade dia. 250 mm, RPM 40 1/min, 1.3 kW, 400 V, with short stop, machine base, saw blade and double clamping arm for low-burr cuts. (suitable for small companies)	NEW 250	
3	26726	1	WS 203 Water drainage router For the milling of water slots and ventilation slots at vinyl window profiles. - 3 powerful cutting motors with soft start function for burr-free milling (speed can be adjusted). - Automatic milling operation - Optional switch-in of motors for drainage towards the front, bottom or top - Quick adjustment with clamping levers and turret stops - Solid heavy load guides and hardened and ground shafts with recirculating ball bushings - Pneumatic clamping unit horizontal - Pneumatic profile stop, 1x rightside, 1x leftside - Large support table (powder-coated) Speed of milling motor 1/min: 11.000 - 33.000 Max. milling path: 0-40 mm Electrical connection: 230V - 50/60Hz (L1-N-PE) Total max. power: 2,2 kW Air connection: 6 bar	WS 203	
4	34198	1	A 23 A Copy router with milling motor 12000/min. and olive drill Ø=5 mm, (10-12-10), universal copy-stencil, motor 900 1/min., with mill/drill tools, pneumatic clamp, with short sidestop and 4 folding stop and manual advance.	A 23 A	
5	25467	1	AKS 1020 Single head welding machine For angle weldings from 30°-180°. With strength optimisation, weld seam limitation to 2.0 mm on top and bottom side, incl. straight fixtures. Heating element from above. Without outer contour blocks and support stand. Profile height max. 130 mm.	AKS 1020	
5.1	311432	1	Set of stands with support rollers for AKS 1020/1150		
6	25538	1	SV A-21 Corner cleaning machine With automatic end miller for PVC window profiles or similar. With automatic turn-off of machine at power failure, electro-pneumatic control, electronically controlled motor brake. Corner cleaning machine with automatic profile taking in, quick change bushing 32 mm diameter, counter-clockwise, cutting shaft accommodation for a set of cutters (max. disk diameter 230 mm). Triple cutting depth stop, adjustable cutting speed, grooving knife top and bottom. Automatic end miller - sens of rotation clockwise/counter-clockwise reversible, stepless 60°-90°-22.5°, pneumatic clamping device, adjustable cutting speed, aluminium sheet protection. Stepless 60° - 90° - 22.5°.	SV-A 21	

Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
7	34203	1	GLZ Glazing bead saw Hand held for cutting to dimension of glazing beads of wood, aluminium or vinyl. 45° or 90°, with 230 V motor, SHC (sintered hard carbide) sawblade (34235), frame clamps.	GLZ
7.1	34204	1	Aluminium limiters for GLZ manufactured according to profile	GLZ-Z
Alternativ				
7	26258	1	GLS 102 Glazing bead saw manual for mitre cuts of 45°, manual feed, 4 pneumatic clamping cylinders (rubberized), operated via foot valve, simple electric control, 2 three-phase motors 0.75 kW each, completely ready for operation, working cycle from back to front, 2 x HSS saw blade 200x2.0x32mm, 1 x HSS saw blade 103x2.0x32mm rh 1 x HSS saw blade 103x2.0x32mm lh *WITHOUT pieces which depend on the profiles!	GLS 102
7.1	26338	1	GLS-ZU Set of profile dependent limiters consisting of counter profile supports (1x lh., 1x rh. for two glazing beads) suitable for GLS102 and GLS200	GLS-ZU
8	K005929	1	Hand drilling machine	
9	22681	1	DS 1750 Screw advance unit with funnel for manual screw feed, standard adjustment to drill screw: 3.9 x 7 x 19 mm. . Other screw dimensions can be adjusted for the customer in the following measures: Shaft diameter: 3.5 - 4.8 mm, head diameter: 7-9 mm, length 12-40 mm, (samples required). Compressed air connection R 3/8", 7 bar, air consumption 600 l / min, air consumption / cycle 50 l, appliance connection R 1/4", feed capacity 30-60 screws / min, screwing capacity 6-15 Nm, 400 W. Idle speed 2000 rpm, dimensions: 700 x 320 x 500 mm (h/w/d). With material support and safety guard to avoid involuntary access to the working area max. profile clamping width 100 mm, max. profile height 110 mm, *.) depends on jaw length.	DS 1750
9a	22651	1	UG 5000 Machine main base For dowel hole drill unit and screwdriver	UG 5000



Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
A	22201	1	AT 3000 Work table Compl. with 2 shelves, compressed air distributor with 4 connections, electrical outlet with 2 connections. Width 1300 mm, length 3000 mm, height 850-1000 mm.	AT 3000
B	25617	1	KV 2800 HF Checking and glazing unit without height adjustment, clamping width 2740mm clamping height 2200 mm, length 3650 mm, width 800 mm, height 2500 mm, carrying capacity 300 kg weight 440 kg.	KV 2800 HF
C	34600	1	SA Junior 650 Stationary shop compressor 650 l/min, suction capacity = 520 l/min effective, 10 bar, 2 cylinders, belt-driven, only 1000 rpm, 4 kW, 400 V, mounted on a horizontal 270 l tank, incl. filter pressure regulator advantages: cast cylinder with low rotational speed = solid and smooth running horizontal tank = less space is required, big tank volume = low switching frequency for 30 units applicable without pneumatic screw driver.	SA Junior 650



Pos.	Art.No.	Qty	Description	
Short survey				
1	26439	1	DGU 500 Double mitre saw	DGU 500
2	34130	1	NEW 250 Iron saw	NEW 250
3	26726	1	WS 203 Water drainage router	WS 203
4	34198	1	A 23 A Copy router	A 23 A
5	25467	1	AKS 1020 Single head welding machine	AKS 1020
5.1	311432	1	Set of stands	
6	25538	1	SV-A 21 Corner cleaning machine	SV-A 21
7	34203	1	GLZ Glazing bead saw	GLZ
7.1	34204	1	GLZ-Z Aluminium limiters	GLZ-ZU
Alternativ				
7	26258	1	GLS 102 Glazing bead saw	GLS 102
7.1	26338	1	GLS-ZU Set of profile dependent limiters	GLS-ZU
8	K005929	1	Hand drilling machine	
9	22681	1	DS 1750 Screw advance unit	DS 1750
9a	22651	1	UG 5000 Machine main base	UG 5000
A	22201	1	AT 3000 Work table	AT 3000
B	25617	1	KV 2800 HF Checking and glazing unit	KV 2800 HF
C	34600	1	SA Junior 650 Compressor	SA Junior 650

Pos	Art.No.	Qty	Description	Type	air bar	air comsum. ltr./cycle	Electr. Power Volt	Electr. consum. kW
1	36439	1	DGU 500 Double mitre saw	DGU 500	6		230/400	3
2	34130	1	NEW 250 Iron cut	NEW 250			230/400	1,1-1,5
3	26726	1	WS 203 Water drainage router	WS 203	6-8		230	2,2
4	34198	1	A 23 A Copy router	A 23 A	6-8		230/400	2,2
5	25467	1	AKS 1020 Welding machine	AKS 1020	7	23 Liter	230	1,5
5.1	311432	1	Set of stands					
6	25538	1	SV-A 21 Corner cleaning machine	SV-A 21	7	16 Liter	230/400	1,2
7	34203	1	GLZ Glass bead saw	GLZ				1,05
7,1	34204	1	GLZ-Z Aluminium limiters	GLZ-Z				
	Alternativ							
7	26258	1	GLS 102 Glass bead saw	GLS 102	6-8		230/400	1,5
7.1	26338	1	GLS-ZU Set of profile dependent limiters	GLS-ZU				
8	K005929	1	Hand milling machine					
9	22681	1	DS 1750 Screw advance unit	DS 1750	7	50 Liter		
9 a	22651	1	UG 5000 Machine main base	UG 5000				
A	22201	1	AT 3000 Work table	AT 3000				
B	25617	1	KV 2800 HF Checking and glazing unit	KV 2800 HF	6-8	98 Liter		
C	34600	1	SA Junior 650 Compressor	SAJunior650	10		400	1,5

Compressed air station: 650 l/min., Suction capacity = 520 l/min eff.

NOTIZEN:

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5

DE-87700 Memmingen

Tel.: +49 (0)8331 858-0

Fax: +49 (0)8331 858-58

e-mail: urban@u-r-b-a-n.com<http://www.u-r-b-a-n.com>