

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!

SV 840

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



Official distributor / official distributor



asn international co., ltd.

237 Le Trong Tan, Son Ky ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh City, Viet Nam

Hotline: +84 (0) 977 515 572

Office: +84 (0) 8 6674 3535

Email: info@igswindows.com

Web: www.igswindows.com

PVC-Verputzen in ein

Ausgeklügelte Bauweise ...

Durch den **modularen Aufbau** der SV 840 sind Neuerungen an ProfilmBearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen für Sie einfach umzusetzen.



Robuster Aufbau...

Schwerlastführungen sorgen für einen stabilen und soliden Maschinenaufbau und gewährleisten eine hohe **Prozeßsicherheit und Lebensdauer** der Maschine.



Zusätzliche Möglichkeiten...

Die **3 dimensionale Bearbeitung** bietet Ihnen zusätzliche Möglichkeiten z.B. Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehung, Ausgleich der Bearbeitungsmittle, sowie die Trapez-Bearbeitung oder das Freifräsen des verdeckt liegenden Flügelfalz.



Rationell ...

Durch die speziell angeordneten Aggregate ist ein Verblocken der beiden Bearbeitungsköpfe nicht mehr nötig und garantiert Ihnen **kürzeste Taktzeiten** auch bis zum Kleinstmaß der Elemente.

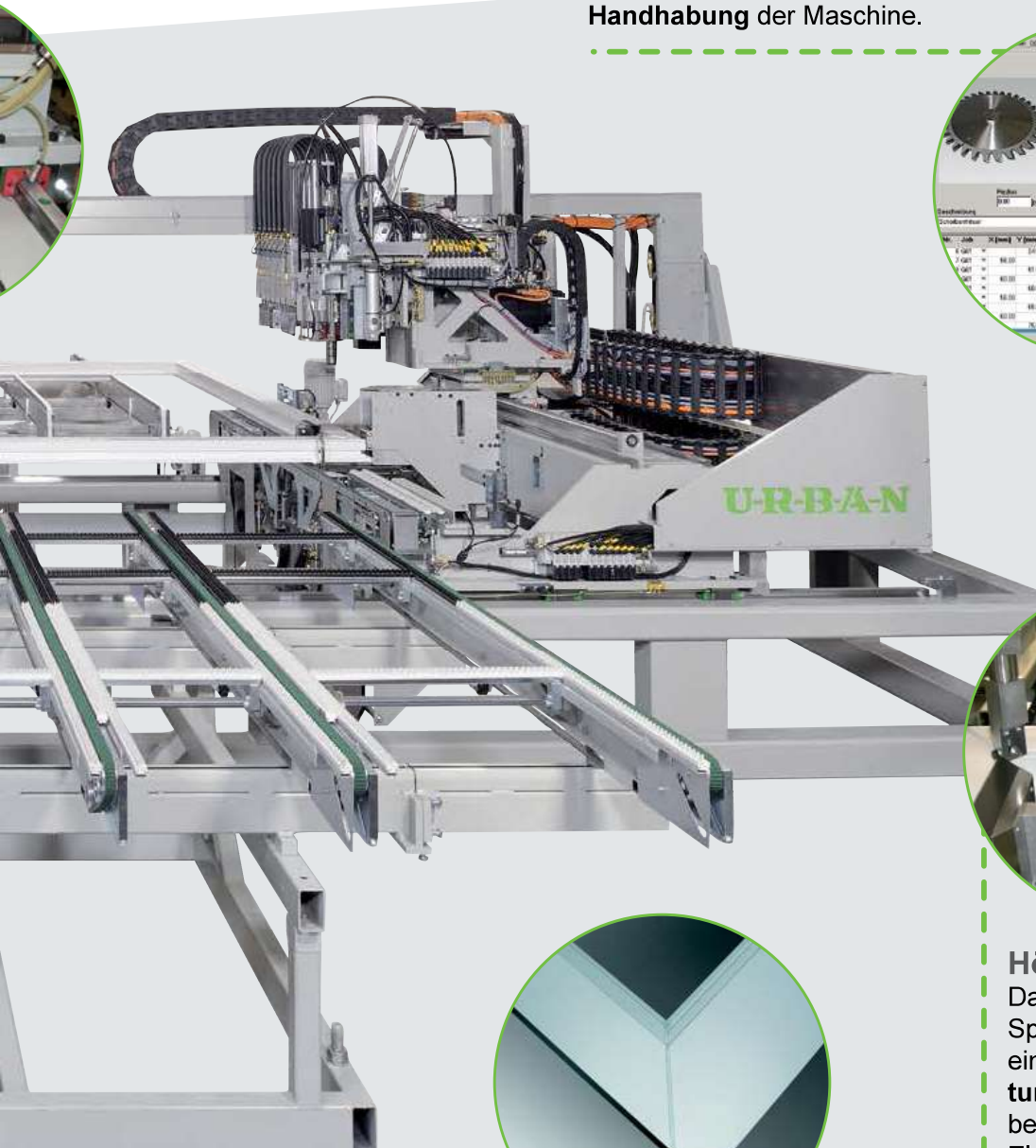
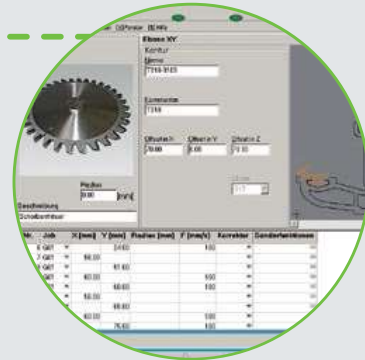


mer neuen Dimension

inen robusten
d sind Garant
anglebigkeit

Komfortable Bedienung ...

Die grafische Darstellung der Profile und die komfortable Simulation der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine **einfache Handhabung** der Maschine.



Höchste Genauigkeit ...

Das Vermessen und vollständige Spannen der Fensterelemente sind ein Garant für **höchste Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit** bei unterschiedlichsten Profil- und Elementgrößen.



Höchste Flexibilität ...

Der **Innenanschlag** ermöglicht Ihnen höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

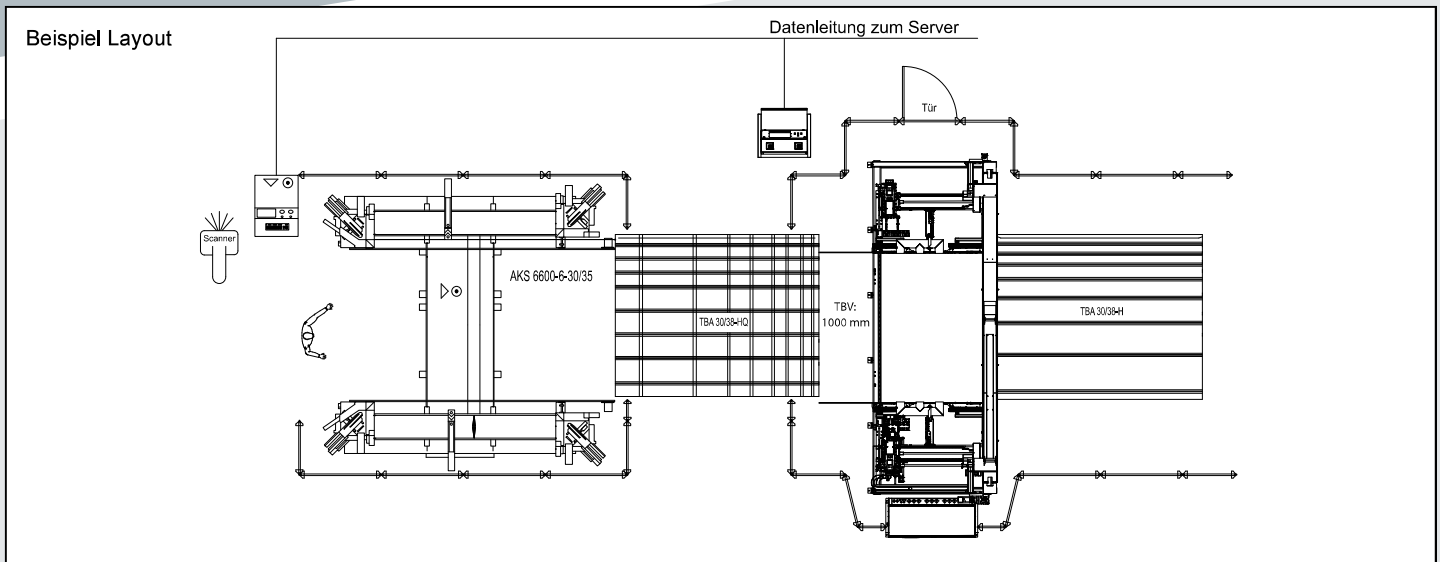
Die CNC-gesteuerte Zweikopf-Schweißraupenverputzmaschine SV 840 garantiert Ihnen sauberes und vor allem rationelles Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen. Aufgrund der drehbaren Werkzeuge ist kein Wenden des Rahmens notwendig, somit bleibt die Dynamik der Maschine erhalten.


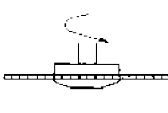

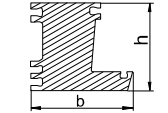

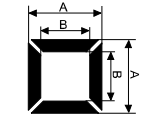
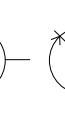
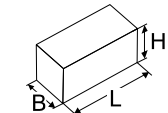
Die sinnvolle Anordnung der Bearbeitungswerkzeuge, sowie der Software gesteuerte Parallelbetrieb bis zum angegebenen Minimalmass sorgt für extrem kurze Durchlaufzeiten. Auch die als Standard eingebaute 3 dimensionale Arbeitsweise der 7 bzw. 13 elektronisch positionierbaren AC-Servoachsen sind Garant für Flexibilität und Rationalität. Sie steuern die Maschine über eine frei programmierbare CNC-Steuerung mit Produktionsprotokollierung und als Option die Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeit an nachgeschaltete Maschinen bzw. Bearbeitungen. Darüber hinaus sind serienmäßige Schnittstellen für den Online-Betrieb, die das Empfangen und das Senden von Daten an weitere vor- oder nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ermöglichen, enthalten.

Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus vier Abstech- bzw. Nutmessereinheiten, vier Innenfalzmessereinheiten, vier Bohr/Fräseinheiten und zwei Scheibenfräseinheiten. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen optional zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten: Messerstecheinheit vertikal/horizontal, Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen sowie für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stulpflügel, Eck- und Scherenlager, uvm.

Das spezielle Spann- und Zentriersystem der SV840 ermöglicht ihnen das Bearbeiten von V- oder Trapezkämpferverschweißungen in einem Arbeitgang, ferner ermöglicht die spezielle „catch“ Funktion ein schnelles Umspannen von Rahmenanfang auf Rahmenende.

Umfangreiches optionales Zubehör an Transport und Logistikprodukten ermöglichen ihnen eine optimale Anpassung und Integration der Maschine an Ihre Produktionsbedürfnisse.



	4600 kg		5400 1/min
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 12 kW/18 A		h max. 130 mm / h min. 40 mm h max. 200 mm / h min. 50 mm b max. 150 mm b min. 40 mm
	7 bar		A max. 2500/3000 mm B min. 195-270 mm C min. 160-220 mm je nach Profil und Aggregatausrüstung
	ca. 750 Liter Luftverbrauch pro Rahmen		L = 2270 mm B = 6000 mm (6700 mm mit stirnseitigem Schaltschrank) H = 2400 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>