

WS 203, WS 203 HF

Wasserschlitzfräse



WS 203 HF



WS 203



by asn international

asn international co., ltd.

237 Le Trong Tan, Son Ky ward, Tan Phu District, Ho Chi Minh City, Viet Nam

Hotline: +84 (0) 977 515 572

Office: +84 (0) 8 6674 3535

Email: info@igswindows.comWeb: www.igswindows.com

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Die neuen Wasserschlitzfräsen WS 203 und WS 203 HF bestechen durch ihr sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis und passen sich optimal und individuell auch an die vielfältigsten Produktbedürfnisse an. Modernste Laserfertigungsverfahren sind die Basis der Konstruktion.

- WS 203 (regelbare 1-Phasen Motoren)
- WS 203 HF (Hochfrequenzmotoren)

Gehärtete und geschliffene Wellen bilden die Basis, Kugelumlaufbuchsen mit Dichtungen sorgen für den leichten und schmutzunempfindlichen Ablauf. Stabile Schwerlastführungen in den Einheiten sorgen für eine genaue Positionierung und Garantieren eine saubere Fräsung.

Die Fräsmotoren besitzen eine Sanftanlauf Funktion das sich in der Langlebigkeit widerspiegelt, außerdem lässt sich die Drehzahl der Motoren bei der WS 203 stufenlos von 11.000 bis 33.000 min⁻¹ einstellen. Diese Eigenschaften versprechen nicht nur einen geringeren Stromverbrauch, sondern auch eine Senkung des akustischen Lärmpegels.

Alle Fräseinheiten lassen sich einzeln zuschalten und bei Bedarf auch nur bohren.

Bei der WS 203 HF kommen unverwüstliche und wartungsfreie Hochfrequenz Motoren zum Einsatz.

Kürzeste Rüstzeiten und größte Vielfalt ermöglichen die Revolveranschläge mit je 6 Positionen und zeichnen sich sehr Positiv auf den Bedienkomfort aus. Die Positionen lassen sich mittels Klemmhebeltechnik sekunden- schnell verstellen.

Das Highlight der Konstruktion ist die in beide Richtungen schwenkende Fräseinheit oben je 20° und unten von 0 – 65°.

Damit lassen sich Zargen aber auch Schiebesysteme kompromisslos bearbeiten.

Enorme Zeitersparnis bringen die pneumatischen Seitenanschläge in Verbindung mit der unteren Fräseinheit.



Bohr-/Fräsaggregat oben mit 6-fach Revolveranschlag



Pneumatische Profilanschläge (links und rechts)



Option:



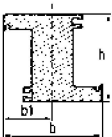

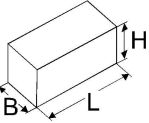


Schallschutzhaube inkl. Gasdruckdämpfer für komfortables Öffnen



Bohr-/Fräsaggregat von unten mit Winkelverstellung 0-65°



Bohr-/Fräsaggregat oben mit Winkelverstellung +/- 20°

 <p>WS 203: 175 kg WS 203 HF: 225 kg</p>	 <p>6 - 8 bar</p>	 <p>Profilhöhe min.: 35 mm max.: 135 mm Zargen: 200 mm Profilbreite: min.: 20 mm max.: 140 mm</p>
 <p>230 V 50 - 60 Hz WS 203: 2,2 kW WS 203 HF: 1 kW</p>	 <p>L = 1500 mm B = 880 mm H = 1500 mm</p>	
 <p>WS 203: 13000 - 33000 1/min WS 203 HF: 18000 1/min</p>	 <p>Schlitzlänge: 0 - 40 mm</p>	<p>Aggregat oben schwenkbar: +/- 20° unten: 0° - 65°</p>

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>