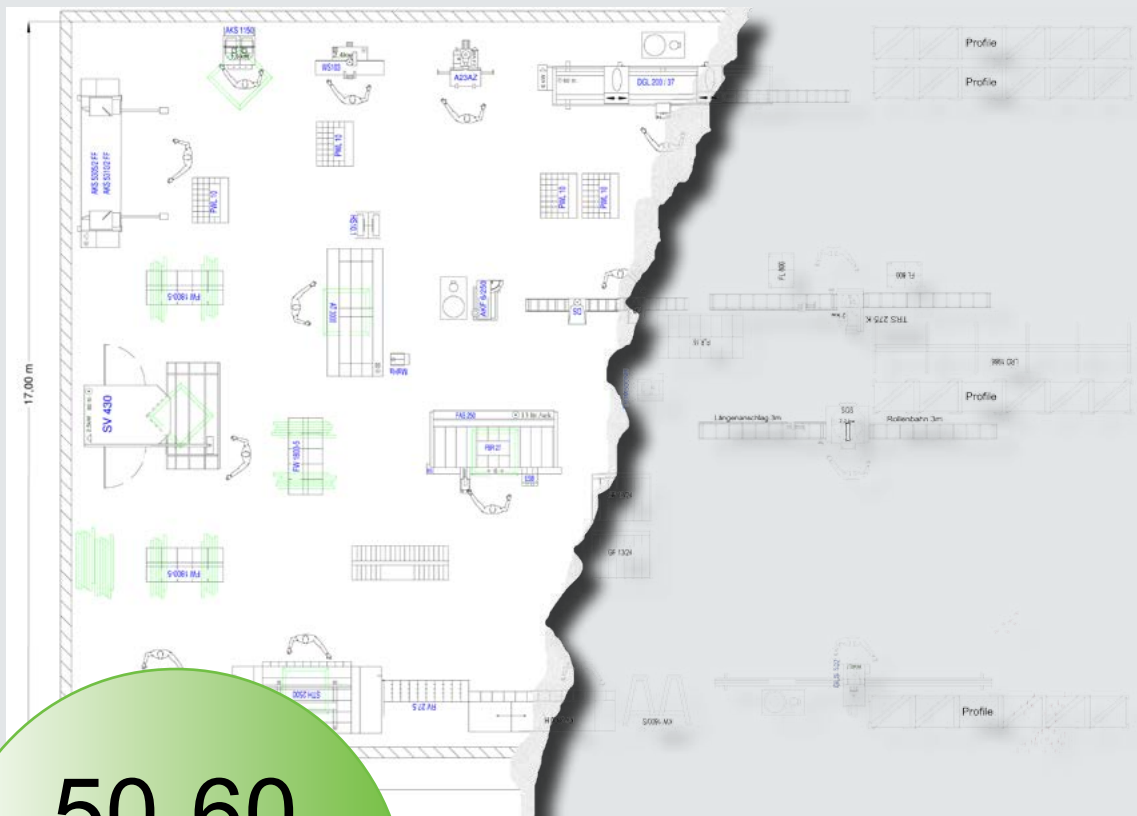


# Produktionsplanung Production planning



**50-60**  
EH/Tag  
units/day

## Inhalt / Content

- **Zeichnung** / layout
- **Legende** / description
- **Angebot** / offer
- **Leistungsumfang** / conditions





Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
1	37075	1	<b>DGL 200/37-E-500 Doppelgehrungssäge</b> Linkes und rechtes Aggregat fahrbar, geeignet zur Aufnahme von Sägeblättern 500 mm, 2 Drehstrom-Motoren je 2,2 kW, 2800 U/min. Pneumatischer Sägeblattvorschub und zwei horizontale Spannzylinder, Winkelskala von 45° - 90°, Absauganschluß 60 mm je Aggregat. Druckregler mit Filter, abschließbarer Hauptschalter. Inkl. Abfall- und Abschnittwanne, fixe Mittelauflage zur Profilunterstützung Reinigungspistole und Wartungseinheit mit autom. Entwässerung. Schnittlänge max. 3700 mm, min. 300 mm Innenmaß, mit 2 Sägeblättern 500mm Z=120 . (37013) Aggregatverstellung pneumatisch 45°-90°, (37024) Spanneinrichtung für paarweisen Zuschnitt, (37017) Anschlag für kurze Teile, (37032) Rollenbahn beweglich mit Auflagenlänge 3000 mm, (37153) Steckdose . Inkl. elektronischer Positioniersteuerung E-500	DGL 200/37-E-500
1.1	34117	1	<b>Mobil 200-4 Mobile Absaugung</b> mit 2,2 KW, 400 Volt *für gr. Doppelgehrungssägen (DGL) Volumenstrom 2500 m³/h Zubehör: 1 x PUR Schlauch 6 m , Durchmesser 100 mm 1 x PUR Schlauch 4 m , Durchmesser 100 mm 4 x Schellen Durchmesser 100 mm 1 x Y-Reduzierung 200 mm / 2 x 100 mm 2 x Reduzierung 100 / 60mm 4 x Schellen D= 60 mm 1 x PUR Schlauch D= 60mm , 0,5 m	Mobil 200-4
2	34040	1	<b>TRS 275 K Eisensäge-Komplett-Paket</b> inkl. Sägeblatt D=275 mm und Untergestell, 2 Adapter mit Rollenbahn RO-3 (#26378), Längenanschlag RO/L-3 (#26382+26386) und Kühlmittelkonzentrat 10 l (#34100). Anbau links oder rechts möglich. *BITTE DURCHLAUF-RICTUNG ANGEBEN!!!	TRS 275
3	22619	1	<b>FLR 16 Fixlängenregal</b> Zur Vorlagerung von gesägten Amierungseisen, auch als Restprofil-Lager verwendbar. Höhe 1 = ca. 535 mm Höhe 2 = ca. 1397 mm 1000 x 2000 mm, 16 Fächer. Abmessung pro Fach ca. 435 x 227 mm.	FLR 16
4	26374	3	<b>PWL 10 Profilwagen</b> Länge 1250 mm, Breite 850 mm, 10 Fächer, 4 Lenk- rollen, 2 mit Feststellbremse, Fachbreite 95 mm Tragkraft 450 kg.	PWL 10
5	22651	2	<b>UG 5000 Untergestell</b> Für Dübelloch-Bohrereinheit und Schrauber.	UG 5000
5.1	25628	1	<b>DS 1700 Schraubvorschubeinheit</b> mit integr.Schraubenzuführung Werkseitige Standardeinstellung auf Bohrschrauben 3,9 x 7 x 19mm . Abweichende Schraubendimensionen können lt. Kundenwunsch im Bereich von: Schaftdurchmesser 3,5 - 4,8 mm, Kopfdurchmesser 7-9 mm, Länge 12-40 mm, angepasst werden (Musterteile erwünscht!) Druckluftanschluss R 3/8", 7 bar, Luftverbrauch 600 l / min, Luftverbrauch / Zyklus 50 l, Geräteanschluss R 1/4", Zuführleistung 30 - 60 Schrauben / min, Schraubleistung 6 - 15 Nm, 400 Watt Leerlaufdrehzahl 2000 upm, , Abmessung: 1130 x 320 x 660mm (h/b/t), mit Materialauflage und Sicherheitsgitterschutz gegen den unbewußten Eingriff in den Arbeitsraum, max. Profilspannbreite 100 mm, max. Profilhöhe 110 mm, *) abhängig von Backenlänge.	DS 1700



Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
5.2	22621	1	<b>DB 3100 Dübelloch-Bohrvorschubeinheit</b> Motorleistung 1400 W, elektr. Anschluss 3x400 V - 50/60 Hz, 1,2 KVA, Drehzahl 850 upm, Bohrleistung (in Stahl) max. Ø 13 mm, Zahnkranzbohrfutter 1,5-13 mm, Druckluftanschluss R 3/8", 7 bar, Geräteanschluss R 1/4", Abmessung: 780 x 315 x 650 mm(h/b/t) max. Profilspannbreite 80 mm, max. Profilhöhe 110 mm *abhängig von Bohrerlänge *Bei Bestellung: Bitte unbedingt zusammengehörende Komponenten angeben, damit eine Kundenanpassung vorgenommen werden kann.	DB 3100
5.3	22612	2	<b>RH 30.100 Fuß</b> Komplett für Rollenbahn. Höhenverstellbar 750 - 1100 mm.	RH.30.100
5.4	310670	1	<b>RH 30.120 Rollenbahn</b> Bahnbreite 300 mm, Teilung 200 mm, Länge 1000 mm	RH 30.120
6	26726	1	<b>WS 203 Wasserschlitzfräse</b> Zum Fräsen von Wasserschlitzten und Belüftungen in Kunststoff-Fensterprofilen. - 3 leistungsstarke Fräsmotoren mit Sanftanlauffunktion für gratfreies Fräsen (die Drehzahl ist regelbar) - automatischer Fräsvorgang - Motoren wahlweise zuschaltbar für Entwässerung nach vorn oder nach unten und oben - Schnellverstellung über Klemmhebel und Revolveranschläge - stabile Schwerlastführungen und gehärtete, geschliffene Wellen mit Kugelumlaufbuchsen - pneumatische Spanneinheit horizontal - pneumatischer Profilanschlag, 1x rechts, 1x links - großer Auflagetisch (pulverbeschichtet) Drehzahl der Fräsmotoren 1/min: 11tsd - 33tsd Max. Fräsweg: 0-40 mm Elektroanschluss: 230V-50/60Hz (L1-N-PE) Leistung max. gesamt: 2,2 kW Luftanschluss: 6 bar Leistung pro Motor: 1 kW	WS 203
7	34199	1	<b>A 23 AZ Kopierfräse</b> Mit Fräsmotor 12000 1/min. und Olivenbohrmotor 900 1/min. mit Fräswerkzeug Ø=5 mm und Bohrwerkzeuge 10-12-10, Universal-Kopierschablone, Zentriereinrichtung, pneumatische Spanner, kurzem Seitenanschlag und 4 Klappanschlägen, manueller Vorschub	A 23 AZ
8	26150	1	<b>AKS 1150 Einkopf-Schweißmaschine</b> Für Winkelschweißungen im Bereich von 30°-180°. Spannungshöhe 200mm, Spiegelbreite 350mm Schweißraupenbegrenzung umschaltbar von 0,2 mm auf 2 mm an Ober- und Unterseite gleich. Inkl. Blendrahmenleisten Heizelement im Maschinenkörper unten montiert. Ohne Außenkonturbegrenzungen und Auflagearme.	AKS 1150
8.1	26252	1	<b>AFL-1150 Auflagearme</b> für AKS 1150	AFL-1150



Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
9	24511	1	<b>AKS 3950 2-Kopf-Schweißmaschine</b> mit 2 Winkelschweißköpfen und Schweißraupen- begrenzung 2,0 mm bis 0,2 mm an der Ober- und Unterseite. Begrenzung ist einstellbar. auch erst bei der Inbetriebnahme oder später. Incl. Festigkeitsoptimierung, Blendrahmenleisten, Schweißkopfstellung und Profilauflegearme. Standard Nutzlänge: 2,60 m Profilhöhe: 40 mm - 200 mm Die Heizelemente sind oben im Maschinenkörper montiert, ohne Außenkonturbegrenzungen. Die Maschine ist nicht erweiterungsfähig.	AKS 3950
				
10	26650	1	<b>SV 410-B CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine</b> zum rationellen Bearbeiten von Kunststoff-Fenster- rahmen. 2 interpolierende Achsen, PC mit frei- programmierbarer CNC-Steuerung, am Bildschirm programmierbar, USB Anschluss. Einfache Programmierung der Bearbeitungsschritte in Gruppentechnik, Programmauswahl einzeln, Liste oder automatisch, bedienerfreundliche Diagnose- und Serviceroutinen, inkl. Auflagearm, Standardausstattung : 2x Fräs/Bohreinheit BO/BU 2 x Nut- oder Abstechmesser für Sichtflächen NU/NO 2 x Innenfalzmesser IU/IO 1 x Scheibenfräser SF Technische Daten : bis zu 11 Werkzeugplätze Profilhöhe : min. 30 mm, max. 200 mm Profilhöhe : min. 30 mm, max. 130 mm	SV 410-B
				
10.1	26658	10	<b>EL-410-B Eingabeliste</b> für 1 Profil bzw. Profilkombinationen	EL-410-B
10.2	26688	1	<b>PE-410-B Profilerkennung</b>	PE-410 B
10.3	26673	1	<b>IUS-410-B Innenfalzeinheit UNTEN</b> für Schrägen > 15° (Eventuell zusätzliche Messer bei Dekor-Profilen berücksichtigen) *Preis pro Schräg	IUS-410-B
10.4	26681	1	<b>IUR-410-B Innenfalzeinheit</b> für Radienbearbeitung UNTEN	IUR-410-B
10.5	26684	1	<b>ASV-410-B Absaugvorrichtung zur Späneabsaugung</b> für Scheibenfräser. Erforderliche Absaugleistung: 1.000 m³/Std. (inkl. Startautomatik für Urban-Absaugung 1,1 kW - Art.Nr. 34115)	ASV-410-B
10.6	34117	1	<b>Mobil 200-4 Mobile Absaugung</b> mit 2,2 KW, 400 Volt *für gr. Doppelgehrungssägen (DGL) Volumenstrom 2500 m³/h Zubehör: 1 x PUR Schlauch 6 m , Durchmesser 100 mm 1 x PUR Schlauch 4 m , Durchmesser 100 mm 4 x Schellen Durchmesser 100 mm 1 x Y-Reduzierung 200 mm / 2 x 100 mm 2 x Reduzierung 100 / 60mm 4 x Schellen D= 60 mm 1 x PUR Schlauch D= 60mm , 0,5 m	Mobile 200-4
11	34182	1	<b>AKF 6/250/100 Ausklinkfräse</b> Spindellänge 100 mm, Frästiefe 80 mm, Profilanlage auf Gehrung beidseitig bis 20° einstellbar, mit pneumatischen Materialspannern und Grundgestell, Absaugstutzen und Maschinenständer, max. Fräserdurchmesser 250 mm, Wellendurchmesser 40 mm, linksdrehend Spindeldrehzahl 4500 U/min, 3 kW Drehstrom/Bremsmotor 400 Volt,	AKF 6/250

Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
12	22239	1	<b>STH 2500 Schwenktisch</b> Mit Höhenverstellung, abklappbare Rollen, seitlich ausziehbar bis 3500 mm, 2 Flachspannzylindereinheiten mit Handventil, Arbeitsfläche mit Gleitleisten versehen, pneumatisch kippbar und in senkrechter Tischposition in der Höhe verstellbar. Tragkraft 150 kg.	STH 2500
13	22290	2	<b>HS 10.1 Haspelständer</b> Länge 600 mm, Breite 600 mm, Höhe 900 mm, 4 Lenkrollen, 2 mit Feststellbremse, Platz für 2 Haspeln.	HS 10.1
14	22663	1	<b>RV 27.5 Rollenbahn</b> Breite 500 mm, Länge 2000 mm, Teilung 200 mm, 5-fach geteilt.	RV 27.5
14.1	22270	1	<b>RV/E 50 Endständer RV 50</b> Für RV von 500 mm Breite. Mit Anfang- und Endkanten-schutz.	RV/E 50
15	22201	2	<b>AT 3000 Arbeitstisch</b> Komplett mit 2 Ablageböden, Doppel-Steckdose, 4fach Druckluftverteiler, Breite 1300 mm, Länge 3000 mm, Höhe 850 mm - 1000 mm.	AT 3000
16	25617	1	<b>KV 2800 HF Kontroll- und Verglasungseinheit</b> ohne Höhenverstellung, Spannbreite 2740 mm, Spann-höhe 2200 mm, Länge 3650 mm, Breite 800 mm, Höhe 2500 mm, Tragkraft 300 kg, Gewicht 440 kg	KV 2800 HF
17	24470	1	<b>FAS-250 Paket 3 Flügelanschlagstation</b> Flügelmaß max. 2500 mm - Tischbelag: Gleitleisten (Standard) wahlweise auch Filz- oder Bürstenleisten - Tischneigung pneumatisch 0° - 15° für ergonomisches Arbeiten - Vorbereitung für den Anbau von Bearbeitungseinheiten auf einer exakten, robusten Führung - Tischgröße 2800 x 1330 x 900 bis 1000 mm Mit Schraubeinheit für Beschlags- und Eckbandebene FAS 250-2 (Art.Nr.: 24429), Beschlagsstanze FAS-250-BS (Art.Nr. 24430), Anschlagssystem FAS-250-AS (Art.Nr. 25590) und Eckbandbohrereinheit FAS-250-EB (Art.Nr. 24431).	FAS-250 Paket 3
18	22468	2	<b>FW 1800/5 Fachwagen</b> Länge 1800 mm, Breite 800 mm, 5 Fächer, Tragkraft 450 kg.	FW 1800/5
19	26738	1	<b>ER/GM 20/3,0 Elementregal</b> (Fachregal) Grundmodul 20 Fächer Fachgröße 3000 x 80 mm Größe ca. 2240 x 3230 x 800 mm (BxHxT) Gew. ca. 215 kg.	ER/GM 20
20	22620	1	<b>BW 1500 Beschlagswagen</b> Mit 14 bzw. 28 Stufenfächern, zur Lagerung von unterschiedlich langen Beschlagsteilen. Länge 900 mm, Tiefe 590 mm, Höhe 950 mm. 4 St. Lenkrollen, 2 St. mit Feststellbremse.	BW 1500



Pos.	Art.Nr.	Stk	Beschreibung	Type
21	26259	1	<b>GLS 200 Glasleistensäge automatisch</b> für 45° Gehrungsschnitte; automatischer, pneumatischer Sägeblattvorschub über Start-Taste, 4 pneumatische Spannzylinder (Gummidruckstücke), wird über Fußventil betätigt, inkl. Glassimulationseinheit mit 16-fach Revolveranschlag, elektrische Steuerung, 2 Drehstrom-Motoren je 0,75 kW, komplett betriebsbereit, Arbeitsablauf von hinten nach vorne 2 x HM Sägeblatt 200x2,0x32mm 1 x HSS Sägeblatt 103x2,0x32mm rechts, 1 x HSS Sägeblatt 103x2,0x32mm links, *OHNE Profilabhängige Teile !	GLS 200
21.1	26338	1	<b>GLS-ZU Satz Profilabhängige Zulagen</b> bestehend aus Konterprofilauflagen (1x li., 1x re. für die Aufnahme von zwei Glasleisten) passend für GLS102 und GLS200	GLS-ZU
21.2	26337	1	<b>MMS-GLS Manuelles Messsystem komplett</b> zum Messen von bis zu je 4 unterschiedlichen Längen bis 3m, incl. 1,5m und 3m Messstab mit jeweils 4 Messfingern, inkl. Auflagestütze für die Messstäbe, passend für GLS-A, GLS 102 und GLS 200	MMS-GLS
21.3	26283	1	<b>GLS-PA6 Profilaufgabe 6m</b> komplett mit Stützen für GLS-A- GLS 102 und GLS 200	GLS-PA6
21.4	34097	1	<b>Mobil 160-2 Mobile Absaugung</b> mit 1,5 KW, 400 Volt *für Glasleistensägen Volumenstrom 2200 m³/h Zubehör: 1 x PUR Schlauch 2 m, Durchmesser 100 mm 1 x PUR Schlauch 0,5 m, Durchmesser 80 mm 4 x Schellen, Durchmesser 100 mm 1 x Reduzierung 160 mm / 100 mm 1 x Reduzierung 100 mm / 80 mm 2 x Schellen Durchmesser 80 mm 1 x Abschnittbehälter	Mobil 160-2
22	22302	1	<b>KW 1600/S Kommissionswagen</b> Länge 1600 mm, Breite 1150 mm, kompl. mit herausnehmbaren Lenkrollen, wahlweise Filz- und Gummiauflage, ineinander stellbar. Tragkraft 750 kg.	KW 1600/S
23	34017	1	<b>ZS 135/N Abläng- und Gehrungssäge</b> Tischausführung 2 kW, 400 V, 40 mm Sägeblattaufnahme, Sägeblatt- durchmesser 350 mm, Schnittlänge 460 mm, Schnitt- höhe 135 mm, Sägeblatt auf 45° geneigt, Schnitt- höhe 92 mm, mit Sägeblatt.	ZS 135/N
23.1	34009	1	<b>GR-MS 1 Maschinenständer</b> für Abläng-und Gehrungssäge ZS 85/N, ZS 135 und ZS 170.	GR-MS 1
23.2	34006	1	<b>GR-SP Pneum. Materialspannung</b> beidseitig von oben.	GR-SP
23.3	35530	1	<b>GR-HVB ZS85-170N Hydraulische Vorschubbremse</b> für Abläng- und Gehrungssäge ZS 85 N bis ZS 170 N	GR-HVB
23.4	34566	1	<b>GR-PW Pneumatische Wartungseinheit komplett</b> bestehend aus Wasserabscheider, Druckminderer und Öler	GR-PW



Pos.	Bezeichnung	Type
23.5 26378 1	<b>RO-3 Zufuhrrollenbahn</b> 3000mm Länge, 300mm Rollenbreite 850mm - 1050mm Rollenbahnhöhe Rollendurchmesser 50mm mit 200mm Abstand Tragkraft pro Rolle ca. 15kg inkl. Anschlusswinkel und 2 Stützfüße	RO-3
23.6 26382 1	<b>RO/L-3 Längenanschlag mit Rollenbahn</b> 3000mm Länge, 300mm Rollenbreite 840mm - 1030mm Rollenbahnhöhe Rollendurchmesser 50mm mit 200mm Abstand Tragkraft pro Rolle ca. 15kg incl. Anschlusswinkel und 2 Stützfüße	RO/L-3
24 22062 1	<b>HS 0576 Schweißnaht-Abstechgerät universal</b> Zum Entfernen der Schweißraupe im Winkelbereich von 0°- 180°. Einseitig arbeitend (1 Abstechmesser), Schnittlänge 380 mm.	HS 0576
25 22300 1	<b>GF 13/24 Glasfachwagen</b> Länge 1300 mm, Breite 1100 mm, Platz für 24 Schei- ben, Tragkraft 750 kg.	GF 13/24
	<b>Software</b>	<b>Auf Anfrage</b>



Pos.	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type
<b>Kurz-Übersicht</b>				
1	37075	1	DGL 200/37-E-500 Doppelgehrungssäge	DGL 200/37-E-500
1.1	34117	1	Mobil 200-4 Absaugung	Mobil 200-4
2	34040	1	TRS 275 Eisensäge-Komplett-Paket	TRS 275
3	22619	1	FLR 16 Fixlängenregal	FLR 16
4	26374	3	PWL 10 Profilwagen	PWL 10
5	22651	2	UG 5000 Untergestell	UG 5000
5.1	25628	1	DS 1700 Schraubvorschubeinheit	DS 1700
5.2	22621	1	DB 3100 Dübelloch-Bohrvorschubeinheit	DB 3100
5.3	22612	2	RH 30.100 Fuß	RH 30.100
5.4	310670	3	RH 30.120 Rollenbahn	RH 30.120
6	26726	1	WS 203 Wasserschlitzfräse	WS 203
7	34199	1	A 23 AZ Kopierfräse	A 23 AZ
8	26150	1	AKS 1150 Einkopf-Schweißmaschine	AKS 1150
8.1	26252	1	AFL-1150 Auflageständer	AFL-1150
9	24511	1	AKS 3950 Zweikopf-Schweißmaschine	AKS 3950
10	26650	1	SV 410-B Verputzmaschine	SV 410-B
10.1	26658	10	EL-410-B Eingabeliste	EL-410-B
10.2	26688	1	PE-410-B Profilerkennung	PE-410-B
10.3	26673	1	IUS-410-B Innenfalzeinheit	IUS-410-B
10.4	26681	1	IUR-410-B Innenfalzeinheit	IUR-410-B
10.5	26684	1	ASV-410-B Absaugvorrichtung	ASV-410-B
10.6	34117	1	Mobil 200-4 Absaugung	Mobil 200-4
11	34182	1	AKF 6/250 Ausklinkfräse	AKF 6/250
12	22239	1	STH 2500 Schwenktisch	STH 2500
13	22290	1	HS 10.1 Haspelständer	HS 10.1
14	22663	1	RV 27.5 Rollenbahn	RV 27.5
14.1	22270	1	RV/E 50 Endständer	RV/E 50
15	22201	2	AT 3000 Arbeitstisch	AT 3000
16	25617	1	KV 2800 HF Kontroll- und Verglasungseinheit	KV 2800 HF
17	24470	1	FAS 250 Flügelbeschlagsregal	FAS 250
18	22468	2	FW 1800/5 Fachwagen	FW 1800/5
19	26738	1	ER/GM 20 Elementeregal	ER/GM 20
20	22620	1	BW 1500 Beschlagswagen	BW 1500
21	26259	1	GLS 200 Glasleistensäge	GLS 200
21.1	26338	1	GLS-ZU Profilabhängige Zulagen	GLS-ZU
21.2	26337	1	MMS-GLS Manuelles Messsystem	MMS-GLS
21.3	26283	1	GLS-PA6 Profilaufgabe 6m	GLS-PA 6
21.4	34097	1	Mobil 160-2 Absaugung	Mobil 160-2
22	22302	1	KW 1600/S Kommissionswagen	KW 1600/S
23	34017	1	ZS 135/N Zugsäge	ZS 135/N
23.1	34009	1	GR-MS 1 Maschinenständer	GR-MS
23.2	34006	1	GR-SP Pneum. Materialspannung	GR-SP
23.3	35530	1	GR-HVB Hydraulische Vorschubbremse	GR-HVB
23.4	34566	1	GR-PW Pneum. Wartungseinheit	GR-PW
23.5	26378	1	RO-3 Zufuhrrollenbahn	RO-3
23.6	26382	1	RO/L-3 Längenanschlag mit Rollenbahn	RO/L-3
24	22062	1	HS 0576 Manuelles Handabstechgerät	HS 0576
25	22300	2	GF 13/24 Glasfachwagen	GF 13/24

**Software**
**Auf Anfrage**

Pos	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type	Luft Druck bar	Luft Verbrauch ltr. min/Zykl.	Elektro Anschluß Volt	Elektro Anschluß kW
1	37075	1	DGL200/37 Doppelgehrungssäge	DGL 200/37	6		230/400	6,0
1.1	34117	1	Mobil 200-4 Absaugung	Mobil 200-4			400	2,2
2	34040	1	TRS 275 Eisensäge Komplett-Paket	TRS 275			230/400	1,5
3	22619	1	FLR 16 Fixlängenregal	FLR 16				
4	26374	3	PWL 10 Profilwagen	PWL 10				
5	22651	2	UG 5000 Untergestell	UG 5000				
5.1	25628	1	DS 1700 Schraubvorschubeinheit	DS 1700	7	600,0/-	230	
5.2	22621	1	DB 3100 Dübelloch-Bohrvorschub	DB 3100	7		3x400	1,3
5.3	22612	2	RH 30.100 Fuß	RH 30.100				
5.4	310670	3	RH 30.120 Rollenbahn	RH 30.120				
6	26726	1	WS 203 Wasserschlitzfräse	WS 203	6-8		230	2,2
7	34199	1	A 23 AZ Kopierfräse	A 23 AZ	6-8		230-400	2,2
8	26150	1	AKS 1150 Einkopf-Schweißmaschine	AKS 1150	7	-/23,0	230	1,5
8.1	26252	1	AFL-1150 Auflageständer	AFL-1150				
8	24511	1	AKS 3950 2-Kopf-Schweißmaschine	AKS 3950	7	-/36,0	230	3,0
10	26650	1	SV 410-B Verputzmaschine	SV 410-B	7	-/80,0	230-400	3,5
10.1	26658	10	EL-410-B Eingabeliste	EL-410-B	6-7		230-400	3,0
10.2	26688	1	PE-410-B Profilerkennung	PE-410-B				
10.3	26673	1	IUS-410-B Innenfalzeinheit	IUS-410-B				
10.4	26681	1	IUR-410-B Innenfalzeinheit	IUR-410-B				
10.5	26684	1	ASV-410-B Absaugvorrichtung	ASV-410-B				
10.6	34117	1	Mobil 200-4 Absaugung	Mobil 200-4				
11	34182	1	AKF 6/250 Ausklinkfräse	AKF 6/250				
12	22239	1	STH 2500 Schwenktisch	STH 2500	7	-/89,8		
13	22290	2	HS 10.1 Haspelständer	HS 10.1				
14	22663	1	RV 27.5 Rollenbahn	RV 27.5				
14.1	22270	1	RV/E 50 Endständer	RV/E 50				
15	22201	2	AT 3000 Arbeitstisch	AT 3000				
16	25617	1	KV 2800 HF Kontroll- und Vergla- sungseinheit	KV 2800 HF	6-8	-/98,0		
17	24470	1	FAS 250 Flügelanschlagstation	FAS 250	7	-/13,0	230	0,3
18	22468	2	FW 1800/5 Fachwagen	FW 1800/5				
19	26738	1	ER/GM 20 Elementregal	ER/GM 20				
20	22620	1	BW 1500 Beschlagswagen	BW 1500				
21	26259	1	GLS 200 Glasleistensäge	GLS 200	6-8		230-400	1,5
21.1	26338	1	GLS-ZU Profilabhängige Zulagen	GLS-ZU				
21.2	26337	1	MMS-GLS Manuelles Messsystem	MMS-GLS				
21.3	26283	1	GLS-PA6 Prolauflage 6m	GLS-PA				
21.4	34097	1	Mobil 160-2 Absaugung	Mobil 160-2			400	1,5
22	22302	1	KW 1600/S Kommissionswagen	KW 1600/S				
23	34017	1	ZS 135/N Zugsäge	ZS 135/N			230-400	2,0



Pos	Art.Nr.	Stk	Bezeichnung	Type	Luft Druck bar	Luft Verbrauch ltr./Zyklus	Elektro Anschluß Volt	Elektro Anschluß kW
23.1	34009	1	GR-MS 1 Maschinenständer	GR-MS				
23.2	34006	1	GR-SP Pneum. Materialspannung	GR-SP				
23.3	35530	1	GR-HVB Hydr. Vorschubbremse	GR-HVB				
23.4	34566	1	GR-PW Pneum. Wartungseinheit	GR-PW				
23.5	26378	1	RO-3 Zufuhrrollenbahn	RO-3				
23.6	26382	1	RO/L-3 Längenanschlag m. Rollenb.	RO/L-3				
24	22062	1	HS 0576 Schweißnaht-Abstechgerät	HS 0576				
25	22300	2	GF 13/24 Glasfachwagen	GF 13/24				
<b>Energie TOTAL</b>						<b>ltr min./Zykl 600,0/339,8</b>	<b>Volt 230-400</b>	<b>kW 31,7</b>

Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
1	37075	1	<b>DGL 200/37-E-500 Double mitre saw</b> left-hand saw and right hand saw can be moved, suitable for saw blades of a diam. of 500 mm. 2 threephase motors of 2,2 kW each, 2800 rpm. Pneumatic feed of saw blade and two horizontal clamping cylinders. Angle gauge from 45° to 90°. Connection of extraction 60 mm for each saw. Pressure regulator with filter, lockable main switch. Incl. container for waste and cuttings, cleaning pistol and maintenance unit with automatic drainage Cutting length 3700 mm max., 300 min. inner dimension. (37013) pneumatic saw adjustment 45° to 90°, (37024) clamping device for pair-cuts, (321216) saw blade HM 500 x 60 x 4 , (37017) stop for short parts, (37032) mobile rollerconveyor with a length of 3000 mm, (37153) socket . incl. electronic positioning control E-500	DGL 200/37-E-500
1.1	34117	1	<b>Mobil 200-4 Mobile exhaust</b> with 2.2 kW, 400 V *for large double mitre saws (DGL), volume flow: 2500m³/h, Accessories: 1 x hose PUR 6 m , diam. 100 mm 1 x hose PUR 4 m , diam. 100 mm 4 x collar, diam. 100 mm 1 x reduction Y 140 mm / 2x100 mm 2 x reduction 100 / 60 mm 4 x collar, D = 60 mm 1 x hose PUR D = 60 mm, 0,5 m	Mobil 200-4
2	34040	1	<b>TRS 275 K Metal cutting saw - complete package</b> Saw blade dia. 275 mm, complete with machine base, sawblade, 2 adapters with roller conveyor RO-3 (no. 26378), length stop RO/L-3 (no. 26382+26386) and coolant concentrate 10 l (no. 34100), LH or RH mounting possible *PLEASE INDICATE THROUGHPUT DIRECTION.	TRS 275
3	22619	1	<b>FLR 16 Cut-to-measure rack</b> For the pre-storage of cut reinforcement irons, Height 1 = approx. 535 mm Height 2 - approx. 1397 mm 1000 x 2000 mm, 16 boxes Dimension per box approx. 435 x 227 mm This rack can also be used as deposit for remaining profiles.	FLR 16
4	26374	3	<b>PWL 10 Profile trolley</b> Length 1250mm, width 850mm, 10 compartments, 4 castor wheels, 2 with locking brake, compartment width 95mm, load capacity 450 kgs	PWL 10
5	22651	2	<b>UG 5000 Machine main base</b> For dowel hole drill unit and screwdriver	UG 5000
5.1	25628	1	<b>DS 1700 Screw advance unit</b> with integrated screw feed standard adjustment to drill screws: 3,9 x 7 x 19mm . other screw dimensions can be adjusted for the customer in the following dimensions: shaft diameter 3.5 - 4.8 mm, head diameter 7-9 mm, length 12-40 mm (please send samples) compressed air connection R 3/8", 7 bar, air consumption 600 l / min, air consumption / cycle 50 l, appliance connection R 1/4", feed capacity 30 - 60 screws / min, screwing capacity 6 - 15 Nm, 400 W idle speed 2000 rpm, , dimensions: 1130 x 320 x 660mm (h/w/d), with material support and safety guard to avoid involuntary access to the working area, max. profile clamping width: 100 mm, max. profile height 110 mm, *) depends on jaw length	DS 1700





Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
5.2	22621	1	<p><b>DB 3100 Dowel hole drill advance unit</b>                      motor capacity 1400 W, connection 3x400 V - 50/60 Hz., 1,2 KVA idle speed 850 rpm ,drilling performance(steel) max. dia. 13mm, drill chuck 1.5 - 13mm compressed air connection R3/8", 7 bar. appliance connection R 1/4",dimensions 780x315x650 mm max.profile support width 80 mm, max. profile height 110 mm, * depending on drill length *when placing your order: please indicate components that belong together so that we make all necessary adaptations</p>	DB 3100
5.3	22612	2	<p><b>RH 30.100 Foot for roller conveyer</b>                      Complete, height-adjustable 750-1100 mm.</p>	RH.30.100
5.4	310670	1	<p><b>RH 30.120 Roller conveyer</b>                      Width 300 mm, spacing 200 mm, length 1.000 mm</p>	RH 30.120
6	26726	1	<p><b>WS 203 Water drainage router</b>                      For the milling of water slots and ventilation slots at vinyl window profiles.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 powerful cutting motors with soft start function for burr-free milling (speed can be adjusted).</li> <li>- Automatic milling operation</li> <li>- Optional switch-in of motors for drainage towards the front, bottom or top</li> <li>- Quick adjustment with clamping levers and turret stops</li> <li>- Solid heavy load guides and hardened and ground shafts with recirculating ball bushings</li> <li>- Pneumatic clamping unit horizontal</li> <li>- Pneumatic profile stop, 1x rightside, 1x leftside</li> <li>- Large support table (powder-coated)</li> </ul> <p>Speed of milling motor 1/min: 11.000 - 33.000                      Max. milling path: 0-40 mm                      Electrical connection: 230V - 50/60Hz (L1-N-PE)                      Total max. power: 2,2 kW Air connection: 6 bar Power per motor : 1 kW</p>	WS 203
7	34199	1	<p><b>A 23 AZ Semipneum. three-phase copy router</b>                      with milling motor 12000/min. and olive drill Ø=5 mm, (10-12-10), universal copy-stencil, motor 900 1/min., with mill/drill tools, centering unit, pneumatic clamp, with short side-stop and 4 folding stop and manual advance</p>	A 23 AZ
8	26150	1	<p><b>AKS 1150 Single-head welding machine</b>                      For angle weldings from 30°-180°, clamping height: 200mm, plate width: 350mm adjustable weld seam limitation from 0.2 to 2mm on top and bottom side, incl. straight fixtures. Heating element is mounted in machine base at the bottom Without weld fixtures and support arms</p>	AKS 1150
8.1	26252	1	<p><b>AFL-1150 Support arms</b>                      for AKS 1150</p>	AFL-1150



Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
9	24511	1	<b>AKS 3950 Double head welding machine</b> with 2 angle welding heads and weld seam limitation of 2.0 mm up to 0.2 mm at top and bottom side. The limitation is adjustable, also only at commissioning or at a later point of time. Incl. strength optimization, back stops, feed of welding head and profile support arms. standard effective length: 2.60 m profile height: 40 mm - 200 mm The heating elements are mounted on the upper side of the machine base, without outer contour limitation. There is no possibility of extending the machine.	AKS 3950
				
10	26650	1	<b>SV 410-B CNC corner cleaner</b> for rational processing of PVC window frames. 2 interpolating axes, PC with freely programmable CNC control, to be programmed on screen, USB connection. Simple programming of machining steps in group technique, single programmme selection, list or automatic, operator friendly diagnosis and service routine. incl. support arm, Standard equipment : 2x cutting/drilling unit BU/BO 2x cutting or grooving knives for visible surfaces NU/NO 1x disk cutter (SF) 2x inside cleaning knives IU/IO Technical data: up to 11 tooling locations Profile height : Min. 30mm, max. 200mm Profile width : Min. 30mm, max. 130mm	SV 410-B
				
10.1	26658	10	<b>EL-410-B Input list</b> for 1 profile or profile combination	EL-410-B
10.2	26688	1	<b>PE-410-B Profile identification</b>	PE-410 B
10.3	26673	1	<b>IUS-410-B Inside cleaning unit BOTTOM</b> for inclinations >15° (take into consideration eventual additional knives with decor profiles) *price per inclination	IUS-410-B
10.4	26681	1	<b>IUR-410-B Inside cleaning unit</b> for radii machining BOTTOM	IUR-410-B
10.5	26684	1	<b>ASV-410-B Suction device</b> for the aspiration of chips for disk cutter. Required exhaust capacity: 1000 m³/h (incl. start automatic for Urban exhaust 1.1kW art.no. 34115)	ASV-410-B
10.6	34117	1	<b>Mobil 200-4 Mobile exhaust</b> with 2.2 kW, 400 V *for large double mitre saws (DGL), volume flow: 2500m³/h, Accessories: 1 x hose PUR 6 m , diam. 100 mm 1 x hose PUR 4 m , diam. 100 mm 4 x collar, diam. 100 mm 1 x reduction Y 140 mm / 2x100 mm 2 x reduction 100 / 60 mm 4 x collar, D = 60 mm 1 x hose PUR D = 60 mm, 0,5 m	Mobile 200-4
11	34182	1	<b>AKF 6/250/100 End milling machine</b> Spindle length 100 mm, milling depth 80 mm, adjustable for bevel machining up to 20° at both sides, with pneumatic clamps and machine base, exhaust stub and machine stand, max. cutter diameter: 250 mm, spindle rotation: 4500 rpm, 3kW three-phase motor / brake motor 400 V	AKF 6/250

Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
12	22239	1	<b>STH 2500 Pivot table</b> Height adjustable, with retractable rollers, lateral extension to 3500 mm, 2 flat clamping cylinders with hand valve. Working area equipped with sliding ledges, pneumatic tilting and height adjustable when in vertical position. Carrying capacity 150 kg.	STH 2500
13	22290	2	<b>HS 10.1 Gasket trolley</b> Length 600 mm, width 600 mm, height 900 mm, 4 castor wheels, 2 of them with locking brakes. Two winches can be accommodated.	HS 10.1
14	22663	1	<b>RV 27.5 Roller conveyor</b> 500 mm wide. Length 2000 mm, spacing 200 mm, 5-times segmented.	RV 27.5
14.1	22270	1	<b>RV/E 50 End stand RV 50</b> For RV of 500 mm width. With front and end edge protection.	RV/E 50
15	22201	2	<b>AT 3000 Work table</b> Compl. with 2 shelves, compressed air distributor with 4 connections, electrical outlet with 2 connections. Width 1300 mm, length 3000 mm, height 850-1000 mm.	AT 3000
16	25617	1	<b>KV 2800 HF Checking and glazing unit</b> without height adjustment, clamping width 2740mm clamping height 2200 mm, length 3650 mm, width 800 mm, height 2500 mm, carrying capacity 300 kg weight 440 kg	KV 2800 HF
17	24470	1	<b>FAS-250 package 3 Work unit for sashes</b> - sash groove measure: max. 2500 mm - table surface: sliding strips (standard) optional also with felt or brush ledges - pneumatic table inclination of 0° - 15° for ergonomic working - preparation for the fitting of machining units on an exact and solid guide - table dimension: 2800 x 1330 x 900 up to 1000 mm with drilling unit for fittings and corner brackets FAS 250-2 (art.no.: 24429), punch FAS-250-BS (art. no. 24430), stop system FAS-250-AS (art.no. 25590) and corner bracket drilling unit FAS-250-EB (art.no. 24431).	FAS-250 Paket 3
18	22468	2	<b>FW 1800/5 Compartment trolley</b> Length 1800 mm, width 800 mm, 5 divisions, capacity 450 kg.	FW 1800/5
19	26738	1	<b>ER/GM 20/3,0 Element shelf (compartment shelf)</b> Basic module 20 compartments, compartment size 3000 x 80 mm, Size around 2240 x 3230 x 800 mm (wxhxd) Weight around 215 kg.	ER/GM 20
20	22620	1	<b>BW 1500 Gear trolley</b> with 14/28 step compartments, for the storage of gear material of different length. Length 900 mm, depth 590 mm, height 950 mm 4 rollers, 2 of which equipped with locking brake.	BW 1500



Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
21	26259	1	<b>GLS 200 Glazing bead saw, automatic</b> for mitre cuts of 45°, automatic pneumatic feed of saw blade via start key, 4 pneumatic clamping cylinders (rubberized), operated via foot valve, incl. glass simulation unit with 16-fold turret stop, electric control, 2 three-phase motors 0.75 kW each, completely ready for operation, working cycle from back to front 2 x HM saw blade 200x2.0x32mm 1 x HSS saw blade 103x2.0x32mm rh, 1 x HSS saw blade 103x2.0x32mm lh, *WITHOUT pieces which depend on the profiles	GLS 200
				
21.1	26338	1	<b>GLS-ZU Set of profile dependent limiters</b> consisting of counter profile supports (1x lh., 1x rh. for two glazing beads) suitable for GLS102 and GLS200	GLS-ZU
21.2	26337	1	<b>MMS-GLS Manual measuring system</b> complete for measuring up to 4 different lengths up to 3 m, incl. 1.5m and 3m measuring rod with 4 measuring fingers each, incl. support for the measuring rods, suitable for GLS-A, GLS 102 and GLS 200	MMS-GLS
21.3	26283	1	<b>GLS-PA6 Profile support 6m</b> complete with supports for GLS	GLS-PA6
21.4	34097	1	<b>Mobil 160-2 Mobile exhaust</b> with 1.5 kW, 400 V *for glazing bead saws, volume flow: 2200 m³/h, Accessories: 1 x hose PUR 2 m , diam. 100 mm 1 x hose PUR 0.5 m, diam. 80 mm 4 x collar, diam. 100 mm 1 x reduction 160 mm / 100 mm 1 x reduction 100 mm / 80 mm 2 x collar, diam. 80 mm 1 x cuttings container	Mobil 160-2
				
22	22302	1	<b>KW 1600/S Commissioning trolley</b> Length 1600 mm, width 1150 mm, complete with removable steering rollers dia. 125 mm, optional with felt or rubberized cover, to be stored into one another. Capacity 750 kg.	KW 1600/S
23	34017	1	<b>ZS 135/N Cutting and mitre saw table-type</b> 2 kW, 400 V, 40 mm saw blade holder, 350 mm saw blade dia., cutting length: 460 mm, cutting height 135 mm, saw blade inclined at 45° with cutting height of 92 mm, with saw blade	ZS 135/N
23.1	34009	1	<b>GR-MS 1 Machine stand</b> for slasher & mitre saws ZS 85/N, ZS 135, ZS 170.	GR-MS 1
23.2	34006	1	<b>GR-SP Pneum. material clamp both sides, from top.</b>	GR-SP
23.3	35530	1	<b>GR-HVB ZS85-170N Hydraulic feed brake</b> for cross cut and mitre saw ZS 85 N to ZS 170 N.	GR-HVB
23.4	34566	1	<b>GR-PW pneumatic maintenance unit</b> consisting of water separator, pressure reducer and oiler	GR-PW



Pos.	Art.No	Qty	Description	Type
23.5	26378	1	<b>RO-3 Roller conveyor</b> length 3000mm, roller width 300mm, height of roller conveyor 850mm - 1050mm, roller diameter 50mm with 200mm distance, load capacity per roller around 15kg including connecting angle and two supports	RO-3
23.6	26382	1	<b>RO/L-3 Length stop with roller conveyor</b> length 3000mm, roller width 300mm, height of roller conveyor 840 - 1030mm, roller diameter 50mm with 200mm distance, load capacity per roller around 15kg including connecting angle and two supports	RO/L-3
24	22062	1	<b>HS 0576 Weld seam cleaning unit universal</b> For angles of 0-180°. Single-side operation (1 cleaning knife). Cutting length 380 mm.	HS 0576
25	22300	1	<b>GF 13/24 Compartment trolley</b> Length 1300 mm, width 1100 mm, 24 panes can be accommodated. Capacity 750 kg	GF 13/24
			<b>Software</b>	<b>upon request</b>

Pos.	Art.No.	Qty	Description	Type
<b>Short offer</b>				
1	37075	1	DGL 200/37-E-500 Double mitre saw	DGL 200/37-E-500
1.1	34117	1	Mobil 200-4 Exhaust	Mobil 200-4
2	34040	1	TRS 275 Metal cutting saw	TRS 275
3	22619	1	FLR 16 Cut-to-measure rack	FLR 16
4	26374	3	PWL 10 Profile trolley	PWL 10
5	22651	2	UG 5000 Machine main base	UG 5000
5.1	25628	1	DS 1700 Screw advance unit	DS 1700
5.2	22621	1	DB 3100 Dowel hole drill advance unit	DB 3100
5.3	22612	2	RH 30.100 Feed	RH 30.100
5.4	310670	3	RH 30.120 Roller conveyor	RH 30.120
6	26726	1	WS 203 Water drainage router	WS 203
7	34199	1	A 23 AZ Copy router	A 23 AZ
8	26150	1	AKS 1150 Single-head welding machine	AKS 1150
8.1	26252	1	AFL-1150 Support arms	AFL-1150
9	24511	1	AKS 3950 Double head welding machine	AKS 3950
10	26650	1	SV 410-B Corner cleaner	SV 410-B
10.1	26658	10	EL-410-B Input list	EL-410-B
10.2	26688	1	PE-410-B Profile identification	PE-410-B
10.3	26673	1	IUS-410-B Inside cleaning unit	IUS-410-B
10.4	26681	1	IUR-410-B Inside cleaningunit	IUR-410-B
10.5	26684	1	ASV-410-B Suction device	ASV-410-B
10.6	34117	1	Mobil 200-4 Exhaust	Mobil 200-4
11	34182	1	AKF 6/250 End milling machine	AKF 6/250
12	22239	1	STH 2500 Pivot table	STH 2500
13	22290	1	HS 10.1 Gasket trolley	HS 10.1
14	22663	1	RV 27.5 Roller conveyor	RV 27.5
14.1	22270	1	RV/E 50 End stand	RV/E 50
15	22201	2	AT 3000 Work table	AT 3000
16	25617	1	KV 2800 HF Checking and glazing unit	KV 2800 HF
17	24470	1	FAS 250 Work unit for sashes	FAS 250
18	22468	2	FW 1800/5 Comaprtment trolley	FW 1800/5
19	26738	1	ER/GM 20 Element shelf	ER/GM 20
20	22620	1	BW 1500 Gear trolley	BW 1500
21	26259	1	GLS 200 Glazing bead saw	GLS 200
21.1	26338	1	GLS-ZU Profile dependent limiters	GLS-ZU
21.2	26337	1	MMS-GLS Manual measuring system	MMS-GLS
21.3	26283	1	GLS-PA6 Profile support 6m	GLS-PA 6
21.4	34097	1	Mobil 160-2 Exhaust	Mobil 160-2
22	22302	1	KW 1600/S Commissioning trolley	KW 1600/S
23	34017	1	ZS 135/N Cutting and mitre saw	ZS 135/N
23.1	34009	1	GR-MS 1 Machine stand	GR-MS
23.2	34006	1	GR-SP Pneum. material clamp both sides	GR-SP
23.3	35530	1	GR-HVB Hydraulic feed brake	GR-HVB
23.4	34566	1	GR-PW Pneum. maintenance unit	GR-PW
23.5	26378	1	RO-3 Roller conveyor	RO-3
23.6	26382	1	RO/L-3 Length stop with roller conveyor	RO/L-3
24	22062	1	HS 0576 Weld seam cleaning unit	HS 0576
25	22300	2	GF 13/24 Compartment trolley	GF 13/24
<b>Software</b>				<b>Upon request</b>

Pos	Art.No.	Qty	Description	Type	air bar	air Consum ltr. min/Zy- klus	electr. Power Volt	electr. Power kW
1	37075	1	DGL200/37 Double mitre saw	DGL 200/37	7		230/400	6,0
1.1	34117	1	Mobil 200-4 Exhaust	Mobil 200-4			400	2,2
2	34040	1	TRS 275 Metal cutting saw	TRS 275			230/400	1,5
3	22619	1	FLR 16 Cut-to-measure rack	FLR 16				
4	26374	3	PWL 10 Profile trolley	PWL 10				
5	22651	2	UG 5000 Machine main base	UG 5000				
5.1	25628	1	DS 1700 Screw advance unit	DS 1700	7	600,0/-	230	
5.2	22621	1	DB 3100 Dowel hole drill advanve	DB 3100	7		3x400	1,3
5.3	22612	2	RH 30.100 Foot	RH 30.100				
5.4	310670	3	RH 30.120 Roller conveyor	RH 30.120				
6	26726	1	WS 203 Water drainage router	WS 203	6-8		230	2,2
7	34199	1	A 23 AZ Copy router	A 23 AZ	6-8		230-400	2,2
8	26150	1	AKS 1150 Single-head welding machine	AKS 1150	7	-/23,0	230	1,5
8.1	26252	1	AFL-1150 Support arms	AFL-1150				
8	24511	1	AKS 3950 Double heald welding m.	AKS 3950	7	-/36,0	230	3,0
10	26650	1	SV 410-B Corner cleaning machine	SV 410-B	7	-/80,0	230-400	3,5
10.1	26658	10	EL-410-B Input list	EL-410-B				
10.2	26688	1	PE-410-B Profile identification	PE-410-B				
10.3	26673	1	IUS-410-B Inside cleaning unit	IUS-410-B				
10.4	26681	1	IUR-410-B Inside cleaning unit	IUR-410-B				
10.5	26684	1	ASV-410-B Suction device	ASV-410-B				
10.6	34117	1	Mobil 200-4 Exhaust	Mobil 200-4				
11	34182	1	AKF 6/250 End milling machine	AKF 6/250	6-7		230-400	3,0
12	22239	1	STH 2500 Pivot table	STH 2500	7	-/89,8		
13	22290	2	HS 10.1 Gasket trolley	HS 10.1				
14	22663	1	RV 27.5 Roller conveyor	RV 27.5				
14.1	22270	1	RV/E 50 End stand	RV/E 50				
15	22201	2	AT 3000 Work table	AT 3000				
16	25617	1	KV 2800 HF Checking and glazing unit	KV 2800 HF	6-8	-/98,0		
17	24470	1	FAS 250 Work unit for sashes	FAS 250	7	-/13,0	230	0,3
18	22468	2	FW 1800/5 Compartment trolley	FW 1800/5				
19	26738	1	ER/GM 20 Element shelf	ER/GM 20				
20	22620	1	BW 1500 Gear trolley	BW 1500				
21	26259	1	GLS 200 Glazing bead saw	GLS 200	6-8		230-400	1,5
21.1	26338	1	GLS-ZU Set of profile dependend I.	GLS-ZU				
21.2	26337	1	MMS-GLS Manual measuring syst.	MMS-GLS				
21.3	26283	1	GLS-PA6 Profile support	GLS-PA				
21.4	34097	1	Mobil 160-2 Exhaust	Mobil 160-2			400	1,5
22	22302	1	KW 1600/S Commissioning trolley	KW 1600/S				
23	34017	1	ZS 135/N Cutting and mitre saw TV	ZS 135/N			230-400	2,0

Pos	Art.No.	Qty	Description	Type	air bar	air consum. ltr./Zyklus	electr. Power Volt	electr. Power kW
23.1	34009	1	GR-MS 1 Machine stand	GR-MS				
23.2	34006	1	GR-SP Pneum. material clamp	GR-SP				
23.3	35530	1	GR-HVB hydraulic feed brake	GR-HVB				
23.4	34566	1	GR-PW Pneum. maintenance unit	GR-PW				
23.5	26378	1	RO-3 Roller conveyor	RO-3				
23.6	26382	1	RO/L-3 Length stop with roller con.	RO/L-3				
24	22062	1	HS 0576 Weld seam cleaning unit	HS 0576				
25	22300	2	GF 13/24 Compartment trolley	GF 13/24				
<b>Energie TOTAL</b>						<b>ltr/min/ltr.Zyk. 600,0/339,8</b>	<b>Volt 230-400</b>	<b>kW 31,7</b>



**URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG**

Dornierstraße 5

DE-87700 Memmingen

Tel.: +49 (0)8331 858-0

Fax: +49 (0)8331 858-58

e-mail: [urban@u-r-b-a-n.com](mailto:urban@u-r-b-a-n.com)<http://www.u-r-b-a-n.com>